



**MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA  
INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO NORTE DE MINAS  
GERAIS**

**DIRETORIA DE ASSUNTOS ESTUDANTIS**

Fazenda Biribiri, km 624, s/nº, Rodovia 367 - Telefone: (38) 3218-7370

CEP: 39.100-000 Diamantina/MG - <http://www.ifnmg.edu.br>

**ANEXO VI**

**MODELO DE DECLARAÇÃO DE UNIÃO ESTÁVEL**

Eu, \_\_\_\_\_ (nome do declarante 1), RG nº \_\_\_\_\_ e inscrito(a) no CPF sob o nº \_\_\_\_\_ e \_\_\_\_\_, (nome do declarante 2), RG nº \_\_\_\_\_ e inscrito(a) no CPF sob o nº \_\_\_\_\_, ambos com endereço e domicílio na \_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_, no município de \_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_, declaramos, sob as penas da Lei, que convivemos em união estável, de forma pública, contínua, duradoura e com o objetivo de constituir família, desde \_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_, nos termos do Código Civil Brasileiro, artigos 1723 e seguintes.

Assim, o que neste instrumento se declara é a mais pura expressão da verdade, o qual assinamos para que surtam seus efeitos legais.

\_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de 2023.

\_\_\_\_\_  
Assinatura do Declarante 1

CPF: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Assinatura do Declarante 2

CPF: \_\_\_\_\_

**Testemunha 1:** \_\_\_\_\_

CPF: \_\_\_\_\_

**Testemunha 2 :** \_\_\_\_\_

CPF: \_\_\_\_\_